

7

Утверждаю
Директор КГБПОУ «ТТТ»
А.В. Черепанов
Приказ № _____ от
« _____ » _____ 2022



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательного учреждения среднего профессионального образования
**краевое государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Тальменский технологический техникум»**

по профессии профессиональной подготовки

19601Швея

Квалификация:
Швея – 2-3 разряд

Форма обучения – очная
Нормативный срок обучения -1 год 10 мес.

2022

2.1 План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)			
			максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная		1 курс		2 курс		
					всего занятий	в т. ч.		1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр
						лекций	ЛПЗ	17 нед.	22 нед.	17 нед.	22 нед.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
О.00	Общеобразовательный цикл		462	154	308	82	226	102	96	68	42
ОДБ.00	Общеобразовательные дисциплины базовые		462	154	308	82	226	102	96	68	42
ОДБ.01	История России	ДЗ	75	25	50	28	22	34	16		
ОДБ.02	Право	ДЗ	78	26	52	32	20			34	18
ОДБ.03	Физическая культура	ДЗ	204	68	136	0	136	34	44	34	24
ОДБ.04	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	105	35	70	22	48	34	36		
ПП.00	Профессиональный цикл		2472	440	2032	428	1604	408	564	442	618
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины		738	246	492	234	258	102	166	160	64
ОП.01	Деловая культура	ДЗ	99	33	66	32	34		34	32	
ОП.02	Охрана труда	ДЗ	99	33	66	32	34			34	32
ОП.03	Основы экономики (с основами предпринимательства)	ДЗ	84	28	56	28	28			24	32
ОП.04	Материаловедение	Э	156	52	104	68	36	34	36	34	
ОП.05	Оборудование	ДЗ	90	30	60	46	14	34	26		
ОП.06	Специальный рисунок	ДЗ	81	27	54	28	26		54		
ОП.07	Курс жизнестойкости	ДЗ	75	25	50	0	50	34	16		
ОП.08	Финансовая грамотность	ДЗ	54	18	36	0	36			36	

ПМ.00	Профессиональные модули		1734	194	1540	194	1346	306	398	282	554
ПМ.01	Технология швейных изделий	Эпм	1302	134	1168	134	1034	306	234	146	482
МДК.0 1.01	Технология швейных изделий	Э	402	134	268	134	134	102	84	32	50
УП.01	Учебная практика	ДЗ	612	0	612	0	612	204	150	114	144
ПП.01	Производственная практика по профилю специальности	ДЗ	288	0	288	0	288	0	0	0	288
ПМ.02	Основы конструирования швейных изделий	Эпм	432	60	372	60	312	0	164	136	72
МДК.0 2.01	Основы конструирования швейных изделий	Э	180	60	120	60	60	0	74	46	0
УП.02	Учебная практика	ДЗ	180	0	180	0	180	0	90	90	0
ПП.02	Производственная практика по профилю специальности	ДЗ	72	0	72	0	72	0	0	0	72
Всего			2934	594	2340	510	1830	510	660	510	660
ГИА	Государственная итоговая аттестация										1 нед.
Государственная итоговая аттестация Выпускная квалификационная работа						Всего	дисциплин и МДК	306	420	306	156
							учебной практики	204	240	204	144
							производст. практики	0	0	0	360
							экзаменов	0	0	2	3
							дифф. зачетов	0	5	3	7
							зачетов	0	0	0	0

**3. Перечень кабинетов, мастерских и др. для подготовки по профессии
19601 Швея**

№	Наименование
	Кабинеты
1	технологии швейного производства
2	швейного оборудования
3	экономики
4	безопасности жизнедеятельности
5	материаловедения
6	социальных дисциплин
	Мастерские
7	швейная
	Спортивный комплекс
8	Спортивный зал
9	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
10	Место для стрельбы
	Залы
11	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
12	Актовый зал

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план краевого государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Тальменский технологический техникум» (КГБПОУ «ТТТ») р.п. Тальменка Алтайского края предназначен для подготовки квалифицированных рабочих по профессии 19601 Швея для обучения лиц с ограниченными возможностями здоровья из числа выпускников специальных (коррекционных) школ (классов) VIII вида без получения среднего общего образования сроком обучения 1 год 10 месяцев. Учебный план разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС) по профессии среднего профессионального образования (СПО), 262019.04 Оператор швейного оборудования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №767 от 02 августа 2013 г., утв. Министерством юстиции (№ 29554 от 20 августа 2013 г.); Постановление Главного государственного санитарного врача РФ от 28 января 2003 г. N 2 «О введении в действие санитарно-эпидемиологических правил и нормативов СанПиН 2.4.3.1186-03» (с изменениями от 28 апреля 2007 г., 23 июля 2008 г., 30 сентября 2009 г., 4 марта 2011 г.).

В соответствии с изменениями №2 к СанПиН 2.4.3.1186-03 санитарно-эпидемиологические требования к организации учебно-производственного процесса в образовательных учреждениях профессионального образования утвержденного постановлением Главного государственного санитарного врача РФ № 59 (от 30.09.2009 года, зарегистрированного в Министерстве юстиции РФ 06.11.2009 года №15197) продолжительность учебной недели пятидневная с нагрузкой в академических часах – 30 часов в неделю

Организация учебного процесса и режим занятий:

1. Пятидневная учебная неделя; продолжительность учебной нагрузки в неделю 30 часов;
2. продолжительность академического часа занятий составляет 45 минут, предусмотрена группировка занятий парами, продолжительность которой составляет 1 час 30 минут: два учебных часа по 45 минут с перерывом в 5 минут, перемена между парами по 10 минут. После двух пар занятий предусмотрен обеденный перерыв на 50 минут;
3. учебная и производственная практики в профессиональном модуле проводятся рассредоточено и сконцентрированно в соответствии с календарным графиком;
4. текущий контроль знаний проводится в форме тестирования, среза знаний, контрольной работы и др. за счет учебного времени, отводимого на изучение дисциплин и профессиональных модулей;

5. время и формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные и т.д.) утверждаются заместителем директора по учебной работе;
6. промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированного зачета и экзамена;
7. государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

Обязательные требования – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию профессионального модуля; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

Общепрофессиональный цикл

В общепрофессиональный цикл включены учебные дисциплины:

ОП.01	Деловая культура
ОП.02	Охрана труда
ОП.03	Основы экономики (с основами предпринимательства)
ОП.01	Материаловедение
ОП.04	Оборудование
ОП.05	Специальный рисунок
ОП.06	Курс жизнестойкости
ОП.07	Финансовая грамотность

Дисциплины общепрофессионального цикла введены для более глубокого изучения видов и свойств материалов; адаптации первокурсников к профессиональному образовательному учреждению с целью социализации, преодоления кризиса, связанного со сменой социальной ситуации, оказания психолого-педагогической поддержки; ориентации выпускников на рынке труда и успешного поиска работы; Дисциплина «Физическая культура» введена для оптимизации недельного объема организованной двигательной активности обучающихся.

Профессиональный цикл

Профессиональный цикл состоит из профессионального модуля в соответствии с основными видами деятельности. В состав профессионального модуля входит один междисциплинарный курс (МДК), учебная практика (УП) и производственная практика (ПП):

Код	Наименование ПМ и МДК	Кол-во часов
ПМ.01	Технология швейных изделий	1168
МДК.01.01	Технология швейных изделий	268
УП.01	Учебная практика	612
ПП.01	Производственная практика по профилю специальности	288
ПМ.02	Основы конструирования швейных изделий	372
МДК.02.01	Основы конструирования швейных изделий	120
УП.02	Учебная практика	180
ПП.02	Производственная практика по профилю специальности	72

Учебная практика проводится рассредоточено параллельно освоению междисциплинарных курсов МДК.01.01 Технология швейных изделий, МДК.02.01 Основы конструирования швейных изделий два раза в неделю в 1 и 3 семестрах, три раза в неделю во 2 и 4 семестрах. Производственная практика проводится концентрировано во 2 и 4 семестрах после освоения междисциплинарного курса и учебной практик в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки, а также на объектах техникума.

При проведении учебной практики группа численностью не менее 12 человек делится на 2 подгруппы в связи с особенностями обучения выпускников специальных (коррекционных) общеобразовательных школ VIII вида.

Формы проведения консультаций – групповые для подготовки к дифференцированным зачетам по общепрофессиональным дисциплинам и МДК. Письменное консультирование при написании письменных экзаменационных работ, при оформлении и обработке результатов лабораторных и практических работ, при выполнении практических заданий в ходе учебной и производственной практик (инструкционные карты, технологические карты на выполнение определенного вида работ).

Формы проведения промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация предусмотрена в количестве 2 недель во втором и четвертом семестрах и проводится в форме экзаменов и дифференцированных зачетов по окончании изучения дисциплины или курса. При освоении программы междисциплинарного курса формой промежуточной аттестации по МДК является экзамен, программ учебных дисциплин – дифференцированный зачет. Дифференцированный зачет

проводится за счет часов изучаемой дисциплины, экзамен – в отдельный день.

По профессиональным модулям ПМ.01 Технология швейных изделий, ПМ.02 Основы конструирования швейных изделий промежуточная аттестация проводится в форме экзамена (квалификационного).

Формы проведения итоговой аттестации

Формой итоговой аттестации по программе профессиональной подготовки по профессии 19601 Швея является квалификационный экзамен, включающий в себя выпускную практическую квалификационную работу и защиту письменной экзаменационной работы.