

Министерство образования и науки Алтайского края

**Краевое государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение**

«ТАЛЬМЕНСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»

Одобрено цикловой комиссией строительных и
технических дисциплин

Протокол № 8

от « 16 » апреля 2018 г.

Председатель 

Дружинина И.В.

КОМПЛЕКТ ИНСТРУКЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КАРТ

по ПМ.01 Выполнение малярных работ

ПО ПРОФЕССИИ «МАЛЯР»

Разработчик:
мастер
производственного
обучения
Зеленая И.А.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Инструкционно-технологическая карта урока. Огрунтовка поверхностей валиком
2. Инструкционно-технологическая карта урока Приготовление известковых составов
3. Инструкционно-технологическая карта урока Окраска стен известковыми составами с помощью кисти
4. Инструкционно-технологическая карта урока Окраска стен водоэмульсионными составами валиком
5. Инструкционно-технологическая карта урока Подготовка деревянных поверхностей
6. Инструкционно-технологическая карта урока Подготовка и окраска металлических поверхностей

Инструкционно- технологическая карта урока

Тема: Огрунтовка поверхностей валиком

№ п/п	Наименование операции	Эскизы	Инструкционные указания и технические требования	Инструмент, приспособления	Безопасные условия труда
1	Отводка грунтовкой труднодоступных мест (углов)		Отводят кистью полосы шириной примерно 50-70 мм во внутренних углах, вокруг дверей и над плинтусами.	Кисть	Работу производить только в специальной рабочей одежде, с головным убором и в перчатках. При работе нужно следить за исправностью рукояток,
2	Опустить валик в ванночку		Валик опускают в ванночку с грунтовочным составом.	Ванночка, валик	надежностью их крепления. Если работа ведется на подмостях нужно убедиться в их исправности и устойчивом
3	Отжать излишки		Один-два раза прокатывают по ребристой части ванночки, отжимая излишки грунтовки.	Ванночка, валик	положении на основании.

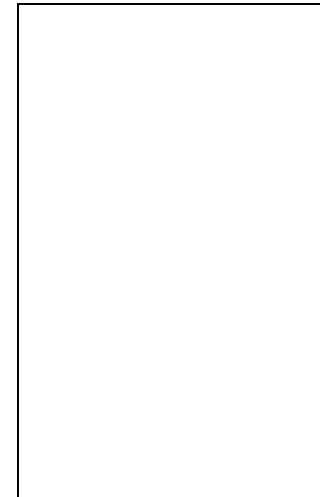
4

Прокатать валиком по поверхности



Валик прикладывают к поверхности и прокатывают один-два раза по одному и тому же месту, нажимая на рукоятку, так чтобы грунтовка равномерно распределялась по поверхности.

Валик



Инструкционно- технологическая карта урока



Тема: Приготовление известковых составов


№ п/п	Наименование операции	Эскизы	Инструкционные указания и технические требования	Инструмент, приспособления	Безопасные условия труда
1	Подбираем материал		Необходимо взять гашеную известь, ведро с водой, ведро для приготовления в нем известкового состава, кисть ручник.	Ведро, кисть-ручник	
2	Наливаем воду в ведро		В ведро наливаем немного воды	Ведро	В помещениях, где приготавливаются известковые составы, должны проветриваться. Рабочий обязательно должен быть в спецодежде, резиновых перчатках и в защитных очках, для того чтобы известь не попала в глаза и на кожу рук, так как известь является щелочью и может повредить кожные покровы.
3	Засыпаем гашеную известь		В ведро с небольшим количеством воды засыпаем известь	Ведро	

4	Перемешиваем		<p>В руку берем палочку, погружаем ее в ведро, где находится известь с водой и вращая палочку в круговую перемешиваем до однородной массы. В ведре должна получиться сметанообразная известковая масса.</p>	Ведро, палочка	
5	Разбавляем водой		<p>В ведро с получившейся известковой массой доливаем воды, но столько, чтобы получился насыщенный водяной состав</p>	Ведро	
6	Перемешиваем		<p>Берем палочку и снова перемешиваем</p>	Палочка	

Инструкционно- технологическая карта урока


Тема: Окраска стен известковыми составами с помощью кисти

№ п/п	Наименование операции	Эскизы	Инструкционные указания и технические требования	Инструмент, приспособления	Безопасные условия труда
1	Подготавливаем поверхность		За 1-2 часа перед окраской известковыми составами поверхность желательно предварительно смочить водой.	Маховая кисть	При выполнении данных работ маляр должен быть в рабочей форме из плотной мягкой ткани, в головном уборе, перчатках, удобной обуви на плотной подошве. Перед началом работы проверяют пригодность инструмента к работе, обращая внимание на то, чтобы ручки его не были расшатаны и были без заусенцев.
2	Смачиваем кисть в известковым составе		Кисть погружаем в ведро с известковым составом, вынимаем, даем немного стечь излишкам состава с кисти.	Кисть	

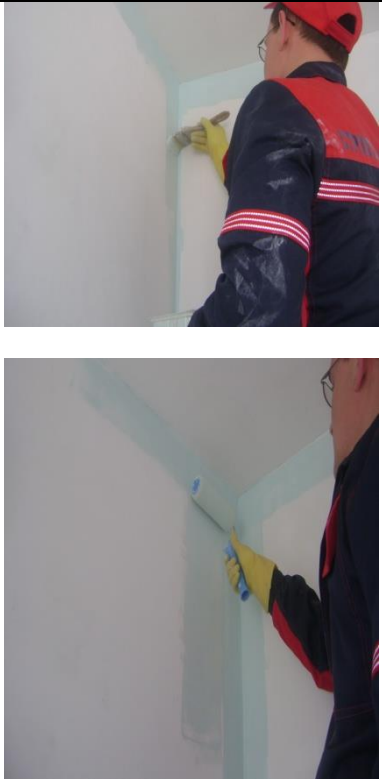
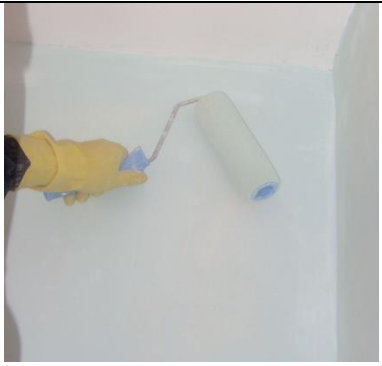
3	Наносим состав на поверхность		<p>Маховой кистью набирают из ведра небольшое количество красящего состава и наносят на поверхность плавными движениями, так чтобы кисть касалась поверхности только концами волос. Известковый состав наносят сначала – горизонтально, затем – вертикально.</p>	Кисть-ручник	
---	-------------------------------	--	--	--------------	--

Инструкционно-технологическая карта урока

Тема: Окраска стен вододисперсионными составами валиком

№ п/п	Наименование операции	Эскизы	Инструкционные указания и технические требования	Инструмент, приспособления	Безопасные условия труда
1	Подготовить поверхность		<p>Прошпатлеванную поверхность шлифуют мелкозернистой шкуркой или теркой с абразивной сеткой. Терку с абразивной сеткой прикладывают плотно к поверхности и выполняют круговые или прямолинейные движения до тех пор пока поверхность станет абсолютно гладкой. Пыль обметают волосяной щеткой.</p>	<p>Мелкозернистая шкурка, терка с абразивной сеткой.</p>	<p>При выполнении данных работ маляр должен быть в рабочей форме из плотной мягкой ткани, в головном уборе, перчатках, удобной обуви на плотной подошве. При шлифовании поверхности используют очки и респиратор. Перед началом работы проверяют</p>

2	Огрунтовать поверхность	 	<p>Прежде чем наносить грунтовку на поверхность валиком, нужно произвести отводку грунтовкой с помощью кисти в труднодоступных местах для валика. Отводят кистью полосы шириной примерно 50 мм во внутренних углах, вокруг дверей и над плинтусами. Валик погружают в грунтовку, прокатывают о ребристую часть каретки чтобы снять излишки грунтовки, затем подносят к поверхности, слегка прижав валик к стене его прокатывают прямолинейными движениями вверх и вниз параллельно углам и краям. Грунтовка должна сохнуть не менее 12 часов.</p>	<p>Кисть, валик, малярная ванночка</p>	<p>пригодность инструмента к работе, обращая внимание на легкость вращения валиков и прочное закрепления покрытий на корпусах и сердечнике валиков. Ворс искусственного меха должен быть чистым и сухим. У кистей ручки должны быть гладкими, удобными для работы.</p>
---	-------------------------	---	---	--	--

3	Отвести полосы в трудных местах		<p>Кисть погружают в краску примерно на треть длины щетины, о борт емкости легонько отжимают излишки краски, для того, чтобы краска не капала на пол и не стекала по ручке кисти на руку. Затем отводят кистью полосы шириной примерно 50-70 мм во внутренних углах стен, вокруг дверей и окон и над плинтусами. На краях наружных углов ведите кисть в сторону края, чтобы на углу не образовался оплыв краски.</p>	Кисть, валик, малярная ванночка	
4	Нанести окрасочный состав		<p>Берут валик окунают в краске, снимают излишки, прокатав его в ребристой части ванночки. Подносят валик к поверхности и прокрашивают полосами, перекрывающими одна другую, чтобы полностью была покрыта поверхность.</p>	Валик, малярная ванночка	

Инструкционно- технологическая карта урока


Тема: Подготовка деревянных поверхностей



№ п/п	Наименование операции	Эскизы	Инструкционные указания и технические требования	Инструмент, приспособления	Безопасные условия труда
1	Подготовка поверхности		<p>Очистить дверное полотно от пыли и грязи и протереть сухой ветошью выступившие после усушки древесины сучки и засмолы вырубая на глубину 2-3 мм, удаляются заусеницы.</p>	<p>Шпатель металлический стамеска, ветошь</p>	<p>Работу производить только в специальной рабочей одежде, с головным убором и в перчатках. При работе нужно следить за исправностью рукояток, надежностью их крепления.</p>
2	Подмазка		<p>Поперек заломов и поврежденных мест наносим шпатлевочный слой, профилированные детали подмазываются.</p>	<p>Металлический шпатель резиновая пластинка</p>	

3	Зачистка		<p>Подмазанные места шлифуют наждачной бумагой, предварительно закрепленной на брусок. Шлифуют произвольными движениями до получения гладкой поверхности.</p>	<p>Наждачная бумага, брусок</p>	
4	Огрунтовка подмазанных мест		<p>Грунтовочный состав наносится кистью тонким слоем и тщательно растушевывается. Кисть при окраске и растушевке следует держать перпендикулярно поверхности, так как только в этом случае площадь обрабатываемой поверхности будет наибольшей, а волос кисти будет срабатывать равномерно.</p>	<p>Кисть</p>	

Инструкционно- технологическая карта урока

Тема: Подготовка и окраска металлических поверхностей

№ п/п	Наименование операции	Эскизы	Инструкционные указания и технические требования	Инструмент, приспособления	Безопасные условия труда
1	Очистка от ржавчины		<p>Металлические поверхности очищают от ржавчины, окалины и старой краски с помощью металлической щетки и наждачной бумаги. Щетку с небольшим нажимом приставляют к металлической поверхности и многократно двигают ей вдоль элемента конструкции, очищая при этом ржавчину, краску.</p> <p>После очистки металлической щеткой окончательно рекомендуется очистить поверхность наждачной бумагой.</p>	Стальная ручная щетка, наждачная бумага	Работать следует в спецодежде, рукавицах, защитных очках. При работе нужно следить за исправностью рукояток, надежностью их крепления

2	Грунтовка		<p>Огрунтовка металлических поверхностей выполняется кистью, чтобы не возобновлялась коррозия. Поверхность грунтуют натуральной олифой или олифой «Оксоль» с добавлением железного сурика. Олифу наносят толщиной 15-20 мм. Грунтовка не только создает противокоррозионную защиту, но и обеспечивает хорошее сцепление. Кисть ведут плавно в продольном направлении элемента.</p>	Кисть флейц,	
3	Окраска		<p>Небольшие металлические поверхности окрашивают кистями, трубы, оконные и дверные устройства, решетки, радиаторы – кистями-ручками и кистями специального назначения. Большие поверхности – валиками и краскопультами. Для окраски труб отопления и водопровода применяется специальное приспособление.</p>	Кисть флейц,	